



Tandberg Engineering AS
ROBOTTEKNOLOGI

Sortering av bunnaske



Tandberg
Engineering AS
Hegdalsbakken 5
3261 Larvik

Telefon: 94980635
Org.nr.: 921 660 359

www.tandbergengineering.no
post@tane.no

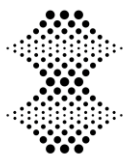


Derfor bør sortering av bunn-aske prioriteres høyt

I Norge har vi store forbrenningsanlegg som brenner husholdningsavfall. Metaller som ikke leveres til gjenvinning vil ofte havne i bunnasken når avfallet er brent. Deretter havner alt på et deponi med mindre det gjenvinnes. Ved hjelp av AI-basert robotteknologi og ulike sorterings-teknikker, er det fullt mulig å få ut disse metallene fra asken og la de gå til gjenvinning.

Fordeler

-  **Avfallsreduksjon:**
Reduserer mengden avfall til deponi.
-  **Materialgjenvinning:**
Gir et bærekraftig byggemateriale.
-  **Ressurgjenvinning:**
Reduserer behovet for utvinning av jomfruelige metaller.
-  **Miljøpåvirkning:**
Kan redusere klimautslipp knyttet til metallproduksjon og deponering.
-  **Økonomi:**
Metaller som gjenvinnes fra bunnaske kan selges for resirkulering.



Tandberg Engineering AS
ROBOTTEKNOLOGI

Separasjon

Ulike teknikker brukes til å separere materialer:

Fordeler



Sikting:

Bruk av sikt for å separere forskjellige partikkelstørrelser



Magnetisk separasjon:

Fjerning av jernholdige metaller (jern og stål)



Virvelstrømsseparasjon:

Separering av ikke-jernholdige metaller (aluminium, kobber osv.).



Vindsikting:

Fjerning av lette organiske forurensninger.



Våtbehandling:

Asken senkes ned i vann for å la en jig separere materialene etter tetthet, og deretter avvanning av fraksjonene.

Våt- vs. tørrbehandling



Våtbehandling:

Eliminerer aldringsperioden og bruker vann til å separere materialer etter tetthet, noe som fører til raskere behandling og potensielt høyere metallgjenvinningsrater.



Tørrbehandling:

Innebærer en aldringsperiode på 4–6 uker og er avhengig av tørking og oksidasjon for å muliggjøre metallgjenvinning.

Tandberg
Engineering AS
Hegdalbakken 5
3261 Larvik

Telefon: 94980635
Org.nr.: 921 660 359

www.tandbergengineering.no
post@tane.no

